



中华人民共和国国家标准

GB/T 14798—2008/ISO 10320:1999
代替 GB 14798—1993

土工合成材料 现场鉴别标识

Geosynthetics—Identification on site

(ISO 10320:1999, Geotextiles and geotextile-related
products—Identification on site, IDT)

2008-08-06 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 10320:1999《土工布及其有关产品 现场鉴别标识》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 10320:1999,为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- “本国际标准”一词改为“本标准”;
- 删除了国际标准的前言;
- 为了与现有的系列标准保持一致,标准名称由“土工布及其有关产品 现场鉴别标识”改为“土工合成材料 现场鉴别标识”;
- 将第 2 章引用的国际标准和欧盟标准替换为对应的国家标准;
- 删去了 ISO 10320:1999 的资料性附录 ZZ。

本标准代替 GB 14798—1993《土工布 鉴别标志》。

本标准对 GB 14798—1993 作了以下修改:

- 由强制性标准转为推荐性标准;
- 标准名称改为“土工合成材料 现场鉴别标识”;
- 在第 3 章中增加了“供货商”和“产品名称”的定义;
- 对第 4 章中鉴别标识的内容进行了修改和补充,并增加了“标识”标记方式的内容。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准主要起草单位:纺织工业标准化研究所。

本标准主要起草人:徐路。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 14798—1993。

土工合成材料 现场鉴别标识

1 范围

本标准规定了土工合成材料需标明的信息,用于使用者现场鉴别产品是否与订货相符。本标准的主要目的是为了准确鉴别土工合成材料,例如鉴别没有包装的或者不是成卷的土工合成材料产品。

本标准规定的信息不能代替技术数据,也不能用于验证产品与技术要求的符合程度。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 13759 土工合成材料 术语和定义(GB/T 13759—2008,ISO 10318:2005,IDT)

GB/T 13762 土工合成材料 单位面积质量的测定(GB/T 13762—2008,ISO 9864:2005,IDT)

注:ISO 10320 中引用的 EN 965《土工布及其有关产品 单位面积质量的测定》与 ISO 9864《土工布 单位面积质量的测定》的内容一致。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

供货商 **supplier**

销售或者提供土工合成材料的个人或者组织。

注:非制造商的供货商被认为能完全履行制造商的职责。

3.2

产品名称 **product name**

给出的特定产品或全部产品范围的名字。

注:有时叫商标名称。

3.3

产品型号 **product type**

描述的号码或代码,表示特定材料生产的特定规格(有容差)的产品。

3.4

批号 **unit identification**

号码或其他代码等信息,可使最初的制造商在最终阶段能追溯产品的详细信息,包括产品的生产地点和生产日期。

4 鉴别标识

每一个单元的土工合成材料应提供下列信息:

- a) 制造商和(或)供应商;
- b) 产品名称;
- c) 产品型号;
- d) 批号;

- e) 单元名义毛重;
- f) 单元尺寸(是指材料的尺寸,而不是包装尺寸);
 - 卷装产品:长度(m)×宽度(m)
 - 其他产品:片数×长度(m)×宽度(m)
- g) 名义单位面积质量,以克每平方米表示,按照 GB/T 13762 测定;
- h) 主要聚合体的种类(每种成分);
- i) 产品类别,按 GB/T 13759 的定义分类。

另外,在产品安装时,应有一个能准确鉴别产品的方法,即使没有原始包装也能鉴别。

对于土工布(GTX),产品名称和型号应标注在产品上,如印制在产品的边缘。标记应简单易读,并持久耐用,在安装时可以鉴别,标记还应以一定间隔重复,例如间隔 5 m。

对于土工布有关产品(GTP),标记可以和土工布相同,或者用标签的方式,宜最多以 5 m 的间隔粘贴在产品的卷边上。GTP 的其他可能的标记方法包括在织入布卷的缎带上印制,或者在卷边使用彩色标记。

当产品需要进一步加工时,例如需要裁剪,这就使得在产品上标记是不切实际的,那么每个单元应该有一个唯一的鉴别标识。
